

## PRO280P 8V - PNEUMATIC CONVEYOR



CÔNG NGHIỆP THỰC PHẨM



HÓA CHẤT



CÀ PHÊ



GỖ



- ✓ Tùy chỉnh theo yêu cầu cụ thể
- ✓ Dễ dàng lắp đặt, sử dụng và bảo trì
- ✓ Không gây cản trở và ô nhiễm môi trường
- ✓ Chứng nhận CE, FDA cho công nghiệp thực phẩm. Phụ kiện đa dạng kèm theo.
- ✓ Tăng năng suất

- ✓ Giá cả hợp lý. Giảm chi phí vận hành và bảo trì
- ✓ Chất lượng và tính toàn vẹn sản phẩm
- ✓ Cải thiện chất lượng sản xuất và vệ sinh
- ✓ Hệ thống Ventury ít tiêu thụ năng lượng nhưng hiệu quả cao



### BỘ PHẬN HÚT

Nguồn khí nén yêu cầu	bar	5 - 6
Lưu lượng khí	m <sup>3</sup> /h	170 - 200 - 220
Lực hút tối đa	mbar	600 - 700 - 700
Số lượng van Ventury		8



### BỘ LỌC

Cấp lọc	IEC 60335-2-69	Bộ lọc Polyester chống tĩnh điện - cấp
Mức độ tiêu thụ không khí	NI/min	510 - 700 - 910



### BỘ PHẬN XẢ

Đầu xả	mm	100
Cách xả		Van cân bằng



### BỘ PHẬN TẢI

Khối lượng	kg	16
Dung chứa tối đa	lt	8
Hệ thống cấp liệu khí nén	mm	40 - 50
Kích thước	cm	Ø280 - H720



### KHẢ NĂNG VẬN CHUYỂN

Thùng chứa di động	kg/h	1.500	1.000	500
Khoảng cách	Mt	5	10	15

## BỘ PHẬN HÚT

Bộ phận hút hiệu suất cao với nhiều đầu Venturi hoạt động êm ái

## BỘ LỌC

Bộ phận lọc: Bộ lọc hình hộp Polyester chống tĩnh điện dành cho các ngành công nghiệp thực phẩm, chứng nhận FDA, có thể lọc kích thước bụi 1µm. Hệ thống làm sạch bộ lọc tự động và được đặt cố định

## BỘ PHẬN XẢ/TẢI

Đơn vị tải hình dạng hình nón đơn cắt với đầu vào tiếp tuyến  
Bộ phận không tải có thiết kế cân bằng có thể điều chỉnh

## BỘ PHẬN ĐIỀU KHIỂN

Bộ điều khiển và điều khiển từ xa bằng khí nén đặt cách bộ tải 3 mét

## PHỤ KIỆN CÓ SẴN

- ✓ Ống mềm chứng nhận FDA
- ✓ Ống hút
- ✓ Thùng chứa phễu có thể di chuyển

## TỰ CHỌN TH&ECIRC;M

- ✓ HỆ THỐNG RUNG BẰNG KHÍ NÉN
- ✓ CÁC BỘ PHẬN ĐƯỢC LÀM BẰNG INOX AISI316
- ✓ VAN GIẢM ÁP ĐỂ LÀM TRỐNG DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT
- ✓ PHỤ TÙNG ĐƯỢC ĐÁNH BÓNG
- ✓ PHỤ KIỆN CÓ THỂ LẮP RÁP HOẶC KẾT NỐI VỚI HỆ THỐNG KHÁC