

## TECH420E D100 15kW - PNEUMATIC CONVEYOR



CÔNG NGHIỆP THỰC PHẨM



HÓA CHẤT



CÀ PHÊ



GỖ



- ✓ Tùy chỉnh theo yêu cầu cụ thể
- ✓ Dễ dàng lắp đặt, sử dụng và bảo trì
- ✓ Không gây cản trở và ô nhiễm môi trường
- ✓ Chứng nhận CE, FDA cho công nghiệp thực phẩm. Phụ kiện đa dạng kèm theo.
- ✓ Tăng năng suất

- ✓ Giá cả hợp lý. Giảm chi phí vận hành và bảo trì
- ✓ Chất lượng và tính toàn vẹn sản phẩm
- ✓ Cải thiện chất lượng sản xuất và vệ sinh
- ✓ Hệ thống bao gồm động cơ 3 pha mạnh mẽ, độ ồn thấp và không cần bảo trì

### BỘ PHẬN HÚT

Điện thế	V - Hz	230-50 1~
Công suất	kW	15
Lưu lượng khí	m <sup>3</sup> /h	720
Lực hút tối đa	mbar	530

### BỘ LỌC

Cấp lọc	IEC 60335-2-69	Bộ lọc Polyester chống tĩnh điện - cấp lọc M
Mức độ tiêu thụ không khí	NI/min	350

### BỘ PHẬN XẢ

Đầu xả	mm	150 -250
Cách xả		Van tiết lưu

### BỘ PHẬN TẢI

Khối lượng	kg	28
Dung chứa tối đa	lt	20
Hệ thống cấp liệu khí nén	mm	100 - 80
Kích thước	cm	Ø420 - h980



Thùng chứa di động	kg/h	3.700	2.200	1.300	650
Khoảng cách	Mt	10	15	20	25



## BỘ PHẬN HÚT

Bộ phận hút hiệu suất cao với động cơ ba pha không cần bảo trì, phù hợp với các yêu cầu sử dụng liên tục và lâu dài. Được trang bị các loại van an toàn cho động cơ.



## BỘ LỌC

Bộ phận lọc: Bộ lọc hình hộp Polyester chống tĩnh điện dành cho các ngành công nghiệp thực phẩm, chứng nhận FDA, có thể lọc kích thước bụi 1µm. Hệ thống làm sạch bộ lọc tự động và được đặt cố định



## BỘ PHẬN XẢ/TẢI

Đơn vị tải hình dạng hình nón đơn cắt với đầu vào tiếp tuyến  
Bộ phận không tải với van đóng mở



## BỘ PHẬN ĐIỀU KHIỂN

Thiết bị điều khiển: bảng điện với PLC 12I-8O đặt cách xa 3 mét so với thiết bị tải



## PHỤ KIỆN CÓ SẴN

- ✓ Ống mềm chứng nhận FDA
- ✓ Ống hút
- ✓ Thùng chứa phễu có thể di chuyển



## TÙY CHỌN TH&ECIRC;M

- ✓ HỆ THỐNG RUNG BẰNG KHÍ NÉN
- ✓ CÁC BỘ PHẬN ĐƯỢC LÀM BẰNG INOX AISI316
- ✓ VAN GIẢM ÁP ĐỂ LÀM TRỐNG DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT
- ✓ PHỤ TÙNG ĐƯỢC ĐÁNH BÓNG
- ✓ PHỤ KIỆN CÓ THỂ LẮP RÁP HOẶC KẾT NỐI VỚI HỆ THỐNG KHÁC